

Thermalite

materiały termoizolacyjne

Thermalite®, to oznaczenie gatunku płyt termoizolacyjnych, produkowanych przez zakłady koncernu Röchling Engineering Plastics, renomowanego producenta materiałów technicznych, wzmacnianych szkłem - Durostone®, **Thermalite®** oraz płyt sklejkowych dla przemysłu transformatorowego - Lignostone®.

Röchling Engineering Plastics oferuje najwyższej światowej jakości materiały techniczne oparte o technologie żywic poliestrowych i epoksydowych w wykonaniach standardowych oraz specjalnych

Firma INBEHA jest autoryzowanym partnerem firmy Röchling Engineering Plastics.



właściwości

Wyjątkowe właściwości płyt **Thermalite®** sprawiają, że znajdują one zastosowanie jako doskonały materiał termoizolacyjny w przemyśle chemicznym, tworzyw sztucznych i elektroenergetyce.

Podstawowe zalety materiałów **Thermalite®** to:

- odporność chemiczna,
- wysoka jakość wykonania, pomiar grubości każdej z płyt w 5000 punktach,
- zachowanie równoległości płyt,
- wysoka odporność temperaturowa (nawet do 500°C),
- dobre właściwości mechaniczne,
- łatwość poddawania się obróbce mechanicznej,
- wysokie parametry termo- i elektroizolacyjne.



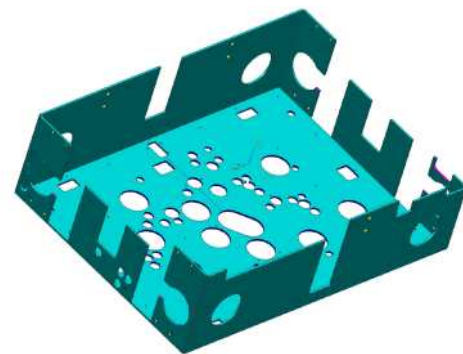
obróbka

Thermalite® Th 200 jest sprawdzonym rozwiązaniem w różnorodnych zastosowaniach jako izolacja termiczna.

Materiał doskonale poddaje się obróbce, co umożliwia precyzyjne wykonanie oprzyrządowania dla urządzeń (wtryskarki).

Zachowuje swoje właściwości oraz formę podczas cyklu produkcyjnego.

Do obróbki można wykorzystać standardowe narzędzia z węgla spiekane lub diamentu.



Biuro Handlowe INBEHA
Marcin Rurański

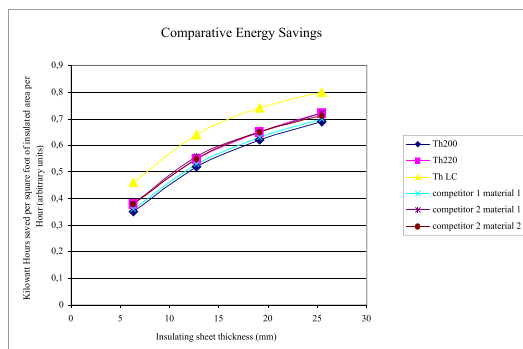
43-174 Łaziska Górne
ul. Górnicza 33

tel/fax: +48 32 32 62 818
tel.: +48 607 800 010, +48 603 351 815
fax: +48 32 22 62 875
e-mail: biuro@inbeha.com
www.inbeha.pl

oszczędność energii

Wykorzystanie materiałów **Thermalite®** zapewnia oszczędności w zużyciu energii podczas procesu produkcyjnego.

Na wykresie przedstawiono porównanie możliwości redukcji kosztów zużycia energii przy użyciu płyt **Thermalite®** oraz materiałów konkurencyjnych.



Thermalite - parametry techniczne

	Th 200	Th 220	Th 250M	Th 250HQ	Th LC	Durolight	Th 500
Właściwości mechaniczne							
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa przy 200 C]	140 ⁽¹⁾	280 ⁽²⁾	450	480 (230°C)		100	250
Wytrzymałość temperaturowa [°C]	200 ⁽³⁾	220 ⁽³⁾⁽⁴⁾	250	250	200	155	500
Przewodność termiczna [W/mK]	0,28 ⁽⁵⁾	0,25 ⁽⁶⁾	0,23 ⁽⁷⁾	0,22	0,18	0,30	0,25
Wymiary							
Standardowy rozmiar płyty [mm]	2440x1220		2000x1040	2000x1150	2440x1220	2000x1100	2000x1000
Zakres grubości [mm]	5-10 +						2-10 +
Tolerancja grubości [mm]	± 0,1 ⁽⁸⁾		(13)	(12)	(13)	(13)	± 0,1
Zachowanie równoległości [mm]	0,08 ⁽⁹⁾						0,08
Właściwości użytkowe							
Podatność na obróbkę (0-zła: 10-najlepsza)	8 + ⁽¹⁰⁾						4
Smród, podrażnienia	Brak ⁽¹¹⁾						
Absorpcja wody (%)	0,3	0,2	< 0,15	< 0,15	< 0,2	< 0,5	< 0,5
Odporność na czynniki chemiczne	Dobra						Znakomita
Zastosowanie	1	1-2	2	2	1	3	4-5

1. Wtryskarki, formowanie ciśnieniowe, oprzyrządowanie; 2. Prasy; 3. Wsporniki rur; 4. Narzędzia gumowe; 5. Piece

Ostatnie pomiary (2006):

- (1) : 190 MPa
- (2) : 331 MPa
- (3) : 200x200 x 10 mm pozostała nieodkształcona po 1 godzinie w temp. 210 °C
- (4) : 220 do 240 °C
- (5) : 0,281
- (6) : 0,234
- (7) : 0,287
- (8) : pomiar w 5000 punktach dla każdego arkusza
- (9) : pomiar każdego arkusza
- (10) : wewnętrzne badania i referencje klientów
- (11) : wewnętrzne badania i referencje klientów i dystrybutorów
- (12) : +/- 0,15%
- (13) : w trakcie badań